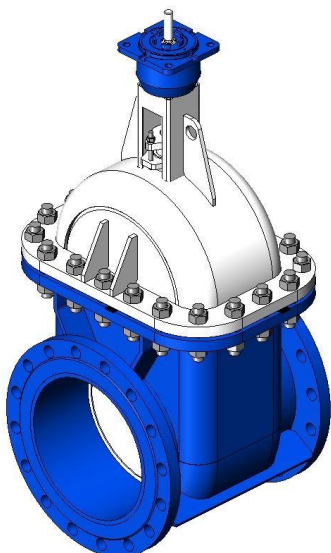




**ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ
штампосварные с невымываемым шпинделем 30с927нж
DN 150...1200 мм, PN 1,6...2,5 МПа
табличная фигура 30с527нж, 30с927нж, 30нж527нж, 30нж927нж**

Предназначены для работы в качестве запорного устройства (без дросселирования) на трубопроводах транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Применяются в водопроводном хозяйстве, электроэнергетике, химическом производстве, нефтегазопроводах, теплоснабжении.

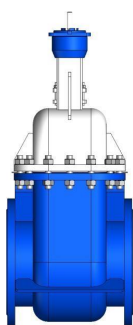
Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ГОСТ Р и конструкторской документации.

Имеют сертификаты соответствия требованиям Технического регламента РФ о безопасности машин и оборудования.

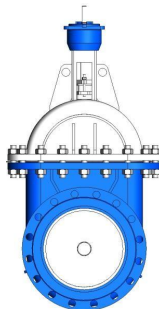
Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

Особенности конструкции

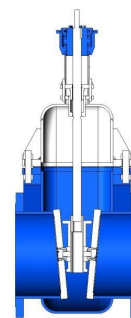
- Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» выполнены в прямоугольном сварном корпусе с стандартной строительной длиной по ГОСТ 3706-93 и имеют меньшую массу в сравнении с литыми задвижками.
- Конструкция задвижек с невымываемым шпинделем имеет сравнительно малую строительную высоту.
- Корпусные детали выполнены оребренными для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды.
- Клин двухдисковый самоустанавливающийся способствует стабильным показателям высокой герметичности и повышенной ремонтопригодности.
- Снижение веса клина обеспечено применением гидроформировки дисков.
- Герметичность в задвижке обеспечивается коррозионностойкой, износостойкой наплавкой уплотнительных поверхностей диска и корпуса. По отношению к внешней среде герметичность обеспечивается сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- Подшипники качения в подшипниковом узле снижают усилия на приводе, что существенно позволяет продолжить срок службы электропривода и подшипникового узла.
- В нержавеющем исполнении боковые и соединительные (корпус-крышка) фланцы задвижек выполнены из углеродистой стали с коррозионной наплавкой уплотнительных поверхностей для защиты от воздействия рабочей среды.



Вид сбоку



Положение «Закрото»



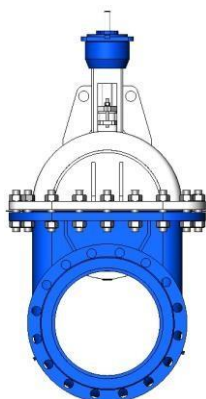
**Положение
«Открыто»**

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

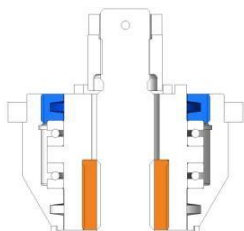
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93



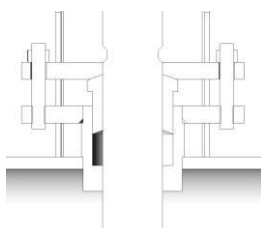
Положение «Открыто»



Разрез в положении «Открыто»



Подшипниковый узел



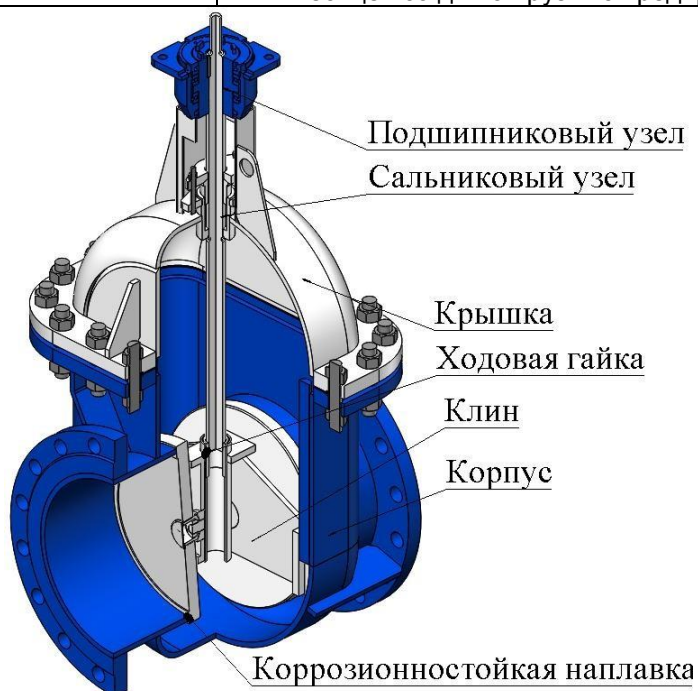
Сальниковый узел

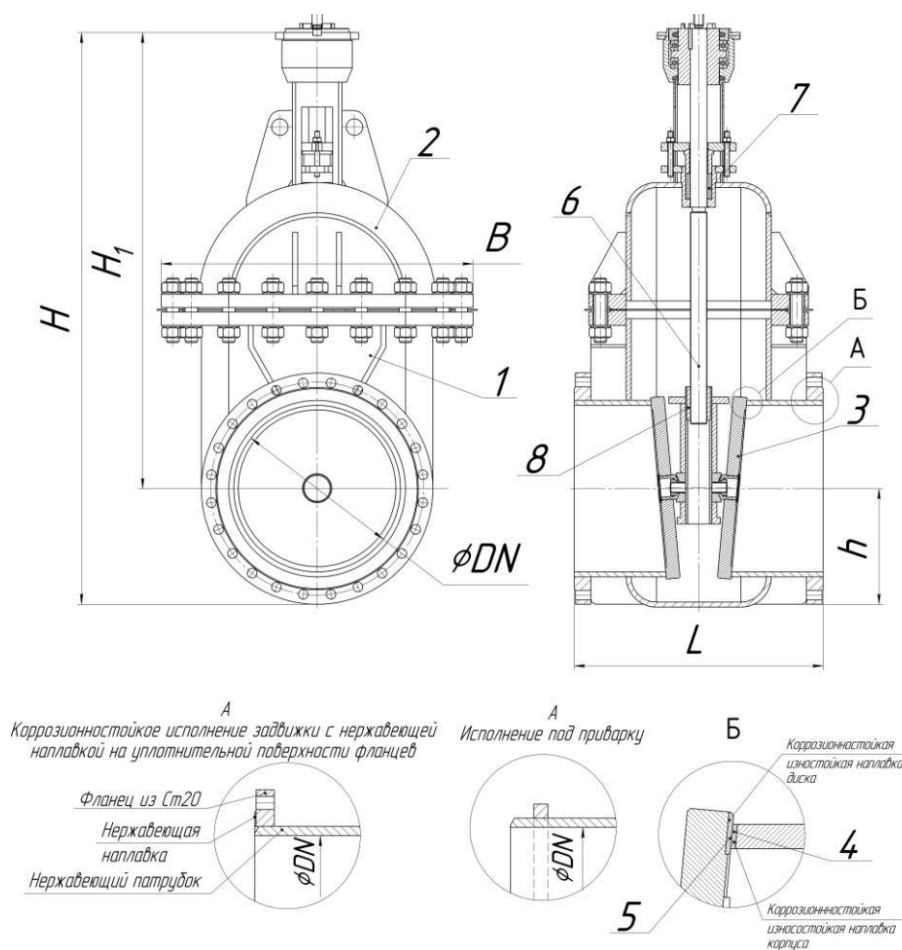


Уплотнение задвижки

Технические характеристики

Условный проход, DN	150...1200 мм
Номинальное давление, PN	1,6...2,5 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005	A, B, C, D
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 или под приварку
Строительная длина	по ГОСТ 3706-93
Полный средний срок службы, не менее	15 лет
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации исполнения ст 20	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя
Гарантийный срок эксплуатации исполнения ХЛ, нж, нжМ	18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя





Габаритный чертеж

Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»

№	Наименование детали	Материал			
		исп. Ст20	исп. 09Г2С	исп. нж*	исп. нжМ*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10 (AISI 304) 08Х18Н10Т (AISI 321)	10Х17Н13М2 (AISI 316)
2	Крышка	Ст20	09Г2С	08Х18Н10 (AISI 304) 08Х18Н10Т (AISI 321)	10Х17Н13М2 (AISI 316)
3	Диск	Ст20	09Г2С	08Х18Н10 (AISI 304) 08Х18Н10Т (AISI 321)	10Х17Н13М2 (AISI 316)
4	Уплотнение в корпусе	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
5	Уплотнение на диске	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
6	Шпиндель	20Х13 термообр.	14Х17Н2 термообр.	08Х18Н10 (AISI 304) 08Х18Н10Т (AISI 321)	10Х17Н13М2 (AISI 316)
7	Уплотнение шпинделя**	Набивка из ТРГ			
8	Ходовая гайка***	БрАЖНМц10-4-4			
Крепежные детали		Ст35			
Прокладки****		из листа ТРГ			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		У (-40...+40°C), Т (-10...+50°C)	ХЛ (-60...+40°C)	У (-40...+40°C), Т (-10...+50°C)	
Температура рабочей среды		-40°C...+350°C	-60°C...+250°C	-40°C...+400°C	

* в нержавеющем исполнении оребрение и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление оребрения и фланцев из нержавеющей стали.

** при температуре рабочей среды от -60°C до 250°C применяется сальниковая набивка АП-31.

*** при температуре рабочей среды более 300°C применяется легированный чугун.

**** при температуре рабочей среды от -40°C до 150°C применяется прокладки из паронита.

Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** фланцевая (под)
150	1,6		АБ13044-150	725	585	140	350	410	240	22	8	137 (121)
	2,5	30с527нж 30с927нж	АБ13043-150	735	585	150	350	430	250	26	8	149 (128)
200	1,6		АБ13044-200	828	660	168	400	465	295	22	12	181 (160)
	2,5	30с527нж 30с927нж	АБ13043-200	840	660	180	400	490	310	26	12	205 (179)
250	1,6		АБ13044-250	938	735	203	450	535	355	26	12	252 (222)
	2,5	30с527нж 30с927нж	АБ13043-250	1005	780	225	450	580	360	30	12	277 (238)
300	1,6		АБ13044-300	1085	855	230	500	590	410	26	12	348 (311)
	2,5	30с527нж 30с927нж	АБ13043-300	1098	855	243	500	615	430	30	16	382 (333)
350	1,6		АБ13044-350	1190	930	260	550	650	470	26	16	414 (367)
	2,5	30с527нж 30с927нж	АБ13043-350	1205	930	275	550	680	490	33	16	474 (405)
400	1,6		АБ13044-400	1295	1005	290	600	710	525	30	16	491 (428)
	2,5	30с527нж 30с927нж	АБ13043-400	1310	1005	305	600	740	550	33	16	533 (456)
500	1,6		АБ13044-500	1510	1155	355	700	840	650	33	20	782 (671)
	2,5	30с527нж 30с927нж	АБ13043-500	1550	1185	365	700	860	660	39	20	895 (758)
600	1,6		АБ13044-600	1725	1305	420	800	970	770	39	20	1143 (982)
	2,5	30с527нж 30с927нж	АБ13043-600	1755	1335	420	800	970	770	39	20	1330 (1109)
700	1,6		АБ13044-700	1940	1485	455	900	1040	840	39	24	1472 (1300)
	2,5	30с527нж 30с927нж	АБ13043-700	1965	1485	480	900	1090	875	45	24	1681 (1422)
800	1,6		АБ13044-800	2357	1847	510	1000	1118	950	39	24	1985 (1887)
	2,5	30с527нж 30с927нж	АБ13043-800	2420	1882	538	1000	1173	990	45	24	2310 (1941)
1000	1,6		АБ13044-1000	2598	1970	628	1200	1385	1170	45	28	3667 (3302)
1200	1,6		АБ13044-1200	3286	2543	743	1400	1615	1390	52	32	4736 (4128)

* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815-80.

** масса приведенная в таблице является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

*** по требованию заказчика возможно изготовление нержавеющей исполнения задвижки (табличная фигура не показана).

Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Махов /редук	Тип присоеди- нения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов шпинделя отк./зак.	Электропривод		Время откр./закр., мин	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлект- ропривод	AUMA	Тулаэлект- ропривод	AUMA*
150	1,6	+/+	АЧ	F10	90	34	Н-А-11	SA 10.2	1,4	1,5
	2,5	+/+	Б	F14	150	34	Н-Б-03	SA 14.2	1,4	1,5
200	1,6	+/+	Б	F14	160	39	Н-Б-03	SA 14.2	1,6	1,8
	2,5	+/+	Б	F14	250	39	Н-Б-03	SA 14.2	1,6	1,8
250	1,6	+/+	Б	F14	210	47	Н-Б-03	SA 14.2	1,9	1,9
	2,5	+/+	В	F14	280	47	Н-В-03	SA 14.2	2,0	1,9
300	1,6	+/+	В	F14	300	55	Н-В-03	SA 14.2	2,2	2,5
	2,5	+/+	В	F16	450	55	Н-В-03	SA 16.2	2,2	2,5
350	1,6	+/+	В	F14	350	45	Н-В-03	SA 14.2	1,8	2,0
	2,5	+/+	В	F16	500	45	Н-В-03	SA 16.2	1,8	2,0
400	1,6	+/+	В	F16	680	56	Н-В-03	SA 16.2	2,3	2,5
	2,5	-/+	В	F25	783	56	Н-В-16	GST 25.2+SA 14.2	2,3	2,5
500	1,6	-/+	В	F25	770	62	Н-В-16	GST 25.2+SA 14.2	2,6	3,0
	2,5	-/+	Г	F30	1440	62	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	3,1	3,0
600	1,6	-/+	Г	F30	1350	79	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	3,8	3,4
	2,5	-/+	Г	F30	1940	79	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	3,8	3,4
700	1,6	-/+	Г	F30	2400	77	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	3,9	3,5
	2,5	-/+	Г	F30	2500	77	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	3,9	3,5
800	1,6	-/+	Г	F30	2490	80	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	4,0	3,6
	2,5	-/+	Д	F35	4900	80	Н-Д-15	GST 35.2+SA 16.2	8,0	7,3
1000	1,6	-/+	Д	F40	6480	83	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2	8,3	7,5
1200	1,6	-/+	Д	F40	10000	100	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2	10,0	9,1

* расчет времени открытия и закрытия с приводом AUMA приведен для 11, 22, 45 об/мин шпинделя арматуры.

Комплектность

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом, электроприводами.

Примечания

Внешний вид и конструкция задвижки могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами.

Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указанные в данном каталоге, и под приводы по EN ISO 5210, EN ISO 5211, DIN 3210, DIN 3338.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93