

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ штампосварные с выдвижным шпинделем 30с42нж, 30с911нж, 30с914нж, 30с946нж, 30с947нж DN 150...1800 мм, PN 0,1...1,0 МПа

табличная фигура 30с42нж, 30с46нж, 30с514нж, 30с536нж, 30с542нж, 30с546нж, 30с547нж, 30с911нж, 30с914нж, 30с936нж, 30с942нж, 30с946нж, 30с947нж, 30нж42нж, 30нж46нж, 30нж514нж, 30нж536нж, 30нж542нж, 30нж546нж, 30нж547нж, 30нж911нж, 30нж914нж, 30нж936нж, 30нж942нж, 30нж946нж, 30нж947нж

Предназначены для работы в качестве запорного устройства (без дросселирования) на трубопроводах транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Применяются в водопроводном хозяйстве, электроэнергетике, химических производствах, нефтегазопроводах, теплоснабжении.

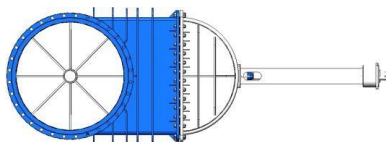
Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ГОСТ Р и конструкторской документации.

Имеют сертификаты соответствия требованиям Технического регламента РФ о безопасности машин и оборудования.

Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

Особенности конструкции

- Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» выполнены в прямоугольном сварном корпусе, имеют меньшую массу в сравнении с литыми задвижками, и могут иметь меньшую строительную длину в сравнении с задвижками со стандартной строительной длиной.
- Клин двухдисковый самоустанавливающийся способствует стабильным показателям высокой герметичности и повышенной ремонтопригодности.
- Герметичность в задвижке обеспечивается коррозионностойкой, износостойкой наплавкой уплотнительных поверхностей диска и корпуса. По отношению к внешней среде герметичность обеспечивается сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- Уплотнительные кольца сальникового узла из различных материалов (подбираемых под требования заказчика) снижают фрикционный износ шпинделя и повышает долговечность сальникового узла.
- Ограничительная гайка на конце шпинделя предохраняет задвижку от чрезмерной нагрузки органа запирания при неправильной настройке электропривода.
- Направляющие для задвижек большого диаметра для плавности хода и уменьшения нагрузки на привод выполнены с роликами качения.
- Ходовая гайка из бронзы расположена вне рабочей камеры, что увеличивает ее срок службы.
- В нержавеющей исполнении боковые и соединительные (корпус-крышка) фланцы задвижек выполнены из углеродистой стали с коррозионной наплавкой уплотнительных поверхностей для защиты от воздействия рабочей среды.



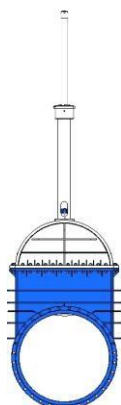
Положение «Закрото»

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

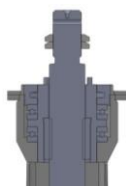
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93



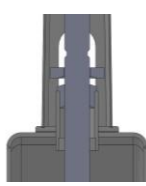
Положение «Открыто»



Разрез в положении «Открыто»



Подшипниковый узел



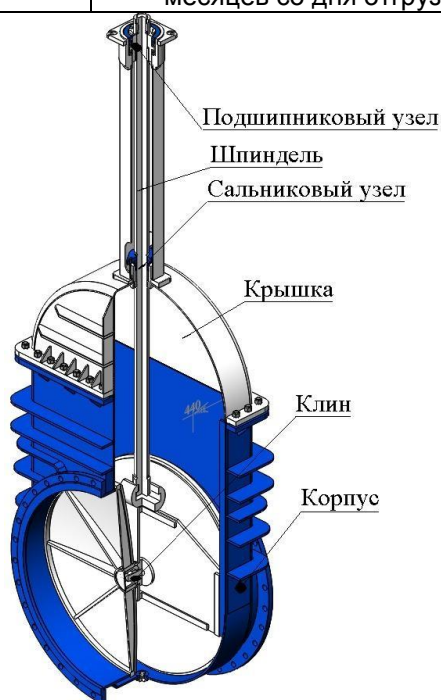
Сальниковый узел

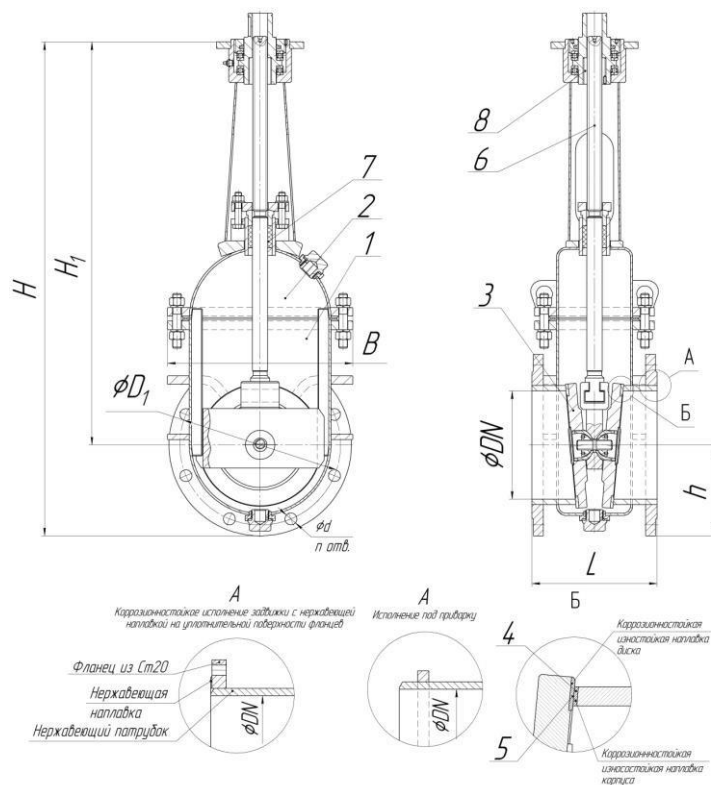


Уплотнение в задвижке

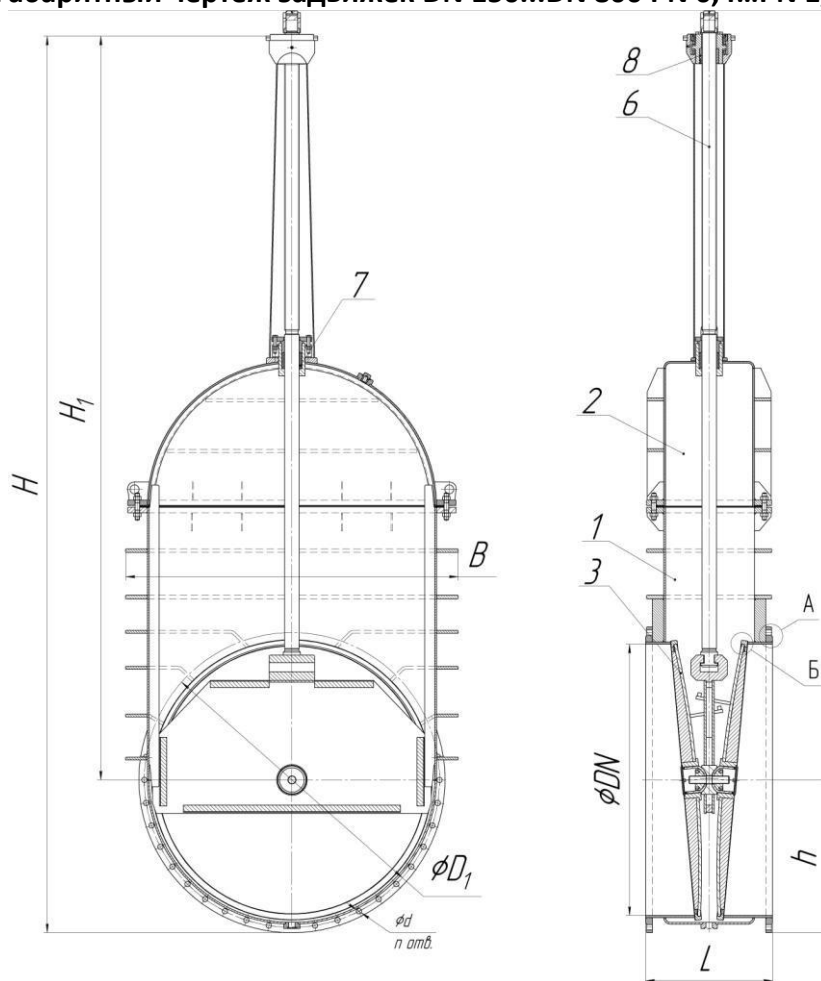
Технические характеристики

Условный проход, DN	150...1800 мм
Номинальное давление, PN	0,1...1,0 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005	A, B, C, D
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 или под приварку
Строительная длина	по ГОСТ 3706-93
Полный средний срок службы, не менее	15 лет
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации исполнения ст 20	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя
Гарантийный срок эксплуатации исполнения ХЛ, нж, нжМ	18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя





Габаритный чертеж задвижек DN 150...DN 800 PN 0,4...PN 1,0



Габаритный чертеж задвижек DN 1000...DN 1800 PN 0,1...PN 1,0

Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»

№	Наименование детали	Материал			
		исп. Ст20	исп. 09Г2С	исп. нж*	исп. нжМ*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10 (AISI 304) 08Х18Н10Т (AISI 321)	10Х17Н13М2 (AISI 316)
2	Крышка	Ст20	09Г2С	08Х18Н10 (AISI 304) 08Х18Н10Т (AISI 321)	10Х17Н13М2 (AISI 316)
3	Диск	Ст20	09Г2С	08Х18Н10 (AISI 304) 08Х18Н10Т (AISI 321)	10Х17Н13М2 (AISI 316)
4	Уплотнение в корпусе	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
5	Уплотнение на диске	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
6	Шпindelь	20Х13 термообр.	14Х17Н2 термообр.	08Х18Н10 (AISI 304) 08Х18Н10Т (AISI 321)	10Х17Н13М2 (AISI 316)
7	Уплотнение шпинделя**	Сальниковая набивка из ТРГ			
8	Ходовая гайка	БрАЖНМц10-3-1,5			
Крепежные детали		Ст35			
Прокладки***		из листа ТРГ			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		У (-40...+40 ⁰ С), Т (-10...+50 ⁰ С)	ХЛ (-60...+40 ⁰ С)	У (-40...+40 ⁰ С), Т (-10...+50 ⁰ С)	
Температура рабочей среды		-40 ⁰ С...+300 ⁰ С	-60 ⁰ С...+250 ⁰ С	-40 ⁰ С...+400 ⁰ С	

* в нержавеющей исполнении оребрение и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление оребрения и фланцев из нержавеющей стали.

** при температуре рабочей среды от -60⁰С до 250⁰С применяется сальниковая набивка АП-31.

*** при температуре рабочей среды от -40⁰С до 150⁰С применяется прокладки из паронита.

Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** фланцевая (под приварку)
150	1,0	30с42нж 30с542нж 30с942нж	АБ13165-150	832	692	140	210	285	240	22	8	69
200	1,0	30с42нж 30с542нж 30с942нж	АБ13165-200	912	744	168	230	340	295	22	8	98
250	1,0	30с42нж 30с542нж 30с942нж	АБ13165-250	1063	868	195	250	390	350	22	12	124
300	1,0	30с42нж 30с542нж 30с942нж	АБ13165-300	1261	1041	220	270	440	400	22	12	130
350	0,63	30с46нж 30с546нж 30с946нж	АБ13164-350	1385	1135	250	290	500	445	22	12	173
	1,0	30с42нж 30с542нж 30с942нж	АБ13165-350	1372	1122	250	290	500	460	22	16	218
400	0,63	30с46нж 30с546нж 30с946нж	АБ13164-400	1542	1275	268	310	600	495	22	16	300
	1,0	30с42нж 30с542нж 30с942нж	АБ13165-400	1543	1260	283	406	565	515	26	16	334
500	0,63	30с46нж 30с546нж 30с946нж	АБ13164-500	1880	1560	320	350	684	600	22	16	390
	1,0	30с42нж 30с542нж 30с942нж	АБ13165-500	1890	1555	335	457	710	620	26	20	493
600	0,63	30с46нж 30с546нж 30с946нж	АБ13164-600	2189	1811	378	390	790	705	26	20	498
	1,0	30с42нж 30с542нж 30с942нж	АБ13165-600	2195	1805	390	508	820	725	30	20	559
700	0,63	30с46нж 30с546нж 30с946нж	АБ13164-700	2485	2055	430	430	900	810	26	24	558
	1,0	30с42нж 30с542нж 30с942нж	АБ13165-700	2503	2055	448	610	935	840	30	24	721

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** фланцевая (под приварку)
800	0,4	30с547нж 30с947нж	АБ13097-800	2788	2300	488	470	1018	920	30	24	1070
	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13164-800	2788	2300	488	470	1018	920	30	24	1070
	1,0	30с542нж 30с942нж	АБ13165-800	2800	2295	505	660	1162	950	33	24	1464
1000	0,4	30с547нж 30с947нж	АБ13097-1000	3394	2804	588	550	1290	1120	30	28	1320
	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13164-1000	3394	2804	588	550	1290	1120	30	28	1320
	1,0	30с542нж 30с942нж	АБ13165-1000	3415	2805	610	813	1260	1160	33	28	2270
1200	0,4	30с547нж 30с947нж	АБ13097-1200	4083	3382	700	700	1512	1340	33	32	1937
	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13164-1200	4083	3382	700	700	1512	1340	33	32	1937
	1,0	30с542нж 30с942нж	АБ13165-1200	4098	3370	728	850	1565	1380	39	32	2681
1400	0,1	30с511нж 30с911нж	АБ13009-1400	4708	3920	788	900	1668	1520	30	36	2385
	0,16	30с514нж 30с914нж	АБ13004-1400	4708	3920	788	900	1668	1520	30	36	2434
	0,25	30с514нж 30с914нж	АБ13045-1400	4708	3920	788	900	1668	1520	30	36	2677
	0,4	30с547нж 30с947нж	АБ13097-1400	4680	3870	810	900	1730	1560	33	36	3203
	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13164-1400	4680	3870	810	900	1730	1560	33	36	3565
	1,0	30с542нж 30с942нж	АБ13165-1400	4708	3870	838	1050	1785	1590	45	36	4600
1500	0,1	30с511нж 30с911нж	АБ13009-1500	4959	4114	845	950	1812	1630	30	40	3112
	0,16	30с514нж 30с914нж	АБ13004-1500	4959	4114	845	950	1812	1630	30	40	3202
	0,25	30с514нж 30с914нж	АБ13045-1500	4959	4114	845	950	1812	1630	30	40	3509
	0,4	30с547нж 30с947нж	АБ13097-1500	4977	4136	863	950	1815	1660	33	40	4606
	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13164-1500	4977	4136	863	950	1815	1660	33	40	5214
1600	0,1	30с511нж 30с911нж	АБ13009-1600	5249	4352	897	1000	1938	1730	30	40	3830
	0,16	30с514нж 30с914нж	АБ13004-1600	5249	4352	897	1000	1938	1730	30	40	3920
	0,25	30с514нж 30с914нж	АБ13045-1600	5249	4352	897	1000	1938	1730	30	40	4134
	0,4	30с547нж 30с947нж	АБ13097-1600	5280	4370	910	1000	1930	1760	33	40	5421
	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13164-1600	5280	4370	910	1000	1930	1760	33	40	6218
1800	0,1	30с511нж 30с911нж	АБ13009-1800	5863	4870	993	1250	2095	1930	30	44	6012
	0,16	30с514нж 30с914нж	АБ13004-1800	5863	4870	993	1250	2095	1930	30	44	6116
	0,25	30с514нж 30с914нж	АБ13045-1800	5863	4870	993	1250	2095	1930	30	44	6318

* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815-80.

** масса приведенная в таблице является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

*** по требованию заказчика возможно изготовление нержавеющей исполнения задвижки (табличная фигура не показана).

Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Махов /редук	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./закрыт.	Электропривод		Время откр./закрыт., мин	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлект-ропривод	AUMA	Тулаэлект-ропривод	AUMA*
150	1,0	+/+	АЧ	F07	53	39	Н-А-11	SA 07.2	1,6	1,7
200	1,0	+/+	Б	F14	120	53	Н-Б-03	SA 14.2	2,1	2,4
250	1,0	+/+	Б	F14	110	60	Н-Б-03	SA 14.2	2,4	2,7
300	1,0	+/+	Б	F14	125	68	Н-Б-03	SA 14.2	2,7	3,1

DN, мм	PN, МПа	Махов /редук	Тип присоеди- нения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./загр.	Электропривод		Время откр./загр., мин	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлект- ропривод	AUMA	Тулаэлект- ропривод	AUMA*
350	0,63	+/-	Б	F14	250	74	Н-Б-03	SA 14.2	3,0	3,4
	1,0	+/-	Б	F14	250	74	Н-Б-03	SA 14.2	3,0	3,4
400	0,63	+/-	Б	F14	150	86	Н-Б-03	SA 14.2	3,4	3,9
	1,0	+/-	Б	F14	250	86	Н-Б-03	SA 14.2	3,4	3,9
500	0,63	+/-	В	F14	290	77	Н-Б-03	SA 14.2	3,2	3,5
	1,0	-/+	В	F25	1000	77	Н-Б-16	GST 25.2+SA 14.2	3,2	3,5
600	0,63	+/-	В	F14	380	91	Н-Б-03	SA 14.2	3,8	4,1
	1,0	-/+	В	F25	1000	91	Н-Б-16	GST 25.2+SA 14.2	3,8	4,1
700	0,63	-/+	В	F25	1000	94	Н-Б-16	GST 25.2+SA 14.2	3,9	4,3
	1,0	-/+	В	F25	1000	94	Н-Б-16	GST 25.2+SA 14.2	3,9	4,3
800	0,4	-/+	В	F16	530	104	Н-Б-03	SA 16.2	4,3	4,7
	0,63	-/+	В	F25	1000	104	Н-Б-16	GST 25.2+SA 14.2	4,3	4,7
	1,0	-/+	В	F25	1000	125	Н-Б-16	GST 25.2+SA 14.2	5,2	5,7
1000	0,4	-/+	В	F25	840	141	Н-Б-19	GST 25.2+SA 14.2	2,9	3,1
	0,63	-/+	В	F25	1000	141	Н-Б-19	GST 25.2+SA 14.2	2,9	3,1
	1,0	-/+	Г	F30	1200	141	Н-Г-06	GST 30.2+SA 14.2	2,9	3,1
1200	0,4	-/+	Г	F30	1440	140	Н-Г-06	GST 30.2+SA 14.2	3,5	3,1
	0,63	-/+	Г	F30	2500	140	Н-Г-06	GST 30.2+SA 14.2	3,5	3,1
	1,0	-/+	Д	F40	6900	117	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2	11,7	10,6
1400	0,1	-/+	Г	F30	2500	161	Н-Г-06	GST 30.2+SA 14.2	4,0	3,6
	0,16	-/+	Г	F30	2500	161	Н-Г-06	GST 30.2+SA 14.2	4,0	3,6
	0,25	-/+	Г	F30	2500	161	Н-Г-06	GST 30.2+SA 14.2	4,0	3,6
	0,4	-/+	Д	F40	7000	161	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2	16,1	7,31
	0,63	-/+	Д	F40	7000	161	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2	16,1	7,31
	1,0	-/+	Д	F40	7000	161	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2	16,1	7,31
1500	0,1	-/+	Г	F30	1780	167	Н-Г-06	GST 30.2+SA 14.2	4,2	4,2
	0,16	-/+	Г	F30	2500	167	Н-Г-06	GST 30.2+SA 14.2	4,2	4,2
	0,25	-/+	Г	F30	2500	167	Н-Г-06	GST 30.2+SA 14.2	4,2	4,2
	0,4	-/+	Д	F40	7500	167	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2	16,7	7,6
	0,63	-/+	Д	F40	7500	167	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2	16,7	7,6
1600	0,1	-/+	Г	F30	2500	172	Н-Г-06	GST 30.2+SA 14.2	4,3	4,3
	0,16	-/+	Г	F30	2500	172	Н-Г-06	GST 30.2+SA 14.2	4,3	4,3
	0,25	-/+	Г	F30	2500	172	Н-Г-06	GST 30.2+SA 14.2	4,3	4,3
	0,4	-/+	Д	F40	8500	150	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2	15,0	6,8
	0,63	-/+	Д	F40	8500	150	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2	15,0	6,8
1800	0,1	-/+	Д	F40	9000	167	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2	16,7	7,8
	0,16	-/+	Д	F40	9000	167	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2	16,7	7,8
	0,25	-/+	Д	F40	9000	167	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2	16,7	7,8

* расчет времени открытия и закрытия с приводом AUMA приведен для 11, 22, 45 об/мин кулачковой втулки.

Комплектность

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом, электроприводами.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93