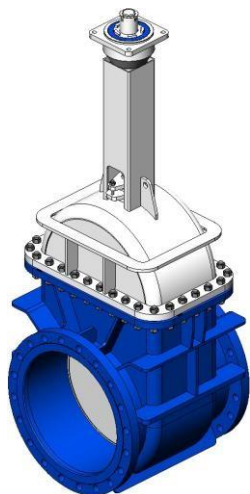


ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ штампосварные с выдвижным шпинделем 30с941нж, 30с950нж DN 150...1200 мм, PN 1,6...2,5 МПа

табличная фигура 30с41нж, 30с64нж, 30с507нж, 30с541нж, 30с550нж, 30с564нж,
30с907нж, 30с941нж, 30с950нж, 30с964нж, 30нж41нж, 30нж64нж, 30нж507нж,
30нж541нж, 30нж550нж, 30нж564нж, 30нж907нж, 30нж941нж, 30нж950нж,
30нж964нж



Предназначены для работы в качестве запорного устройства (без дросселирования) на трубопроводах транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Применяются в водопроводном хозяйстве, электроэнергетике, химическом производстве, нефтегазопроводы, теплоснабжении.

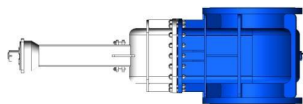
Задвижки арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ГОСТ Р и конструкторской документации.

Имеют сертификаты соответствия требованиям Технического регламента РФ о безопасности машин и оборудования.

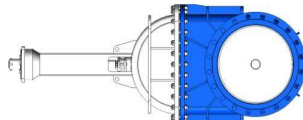
Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

Особенности конструкции

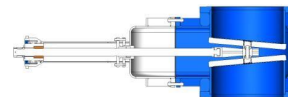
- Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» выполнены в прямоугольном сварном корпусе с стандартной строительной длиной по ГОСТ 3706-93 и имеют меньшую массу в сравнении с литыми задвижками.
- Корпусные детали выполнены оребренными для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды.
- Клин двухдисковый самоустанавливающийся способствует стабильным показателям высокой герметичности и повышенной ремонтопригодности.
- Снижение веса клина обеспечено применением гидроформировки дисков.
- Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» изготавливаются полнопроходными, что обеспечивает возможность прохождения через нее очистных и диагностирующих устройств.
- Герметичность в задвижке обеспечивается наплавленными коррозионностойкой, износостойкой проволокой уплотнительных поверхностей диска и корпуса. По отношению к внешней среде герметичность обеспечивается сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- Уплотнительные кольца сальникового узла из различных материалов (подбираемых под требования заказчика) снижают фрикционный износ шпинделя и повышает долговечность сальникового узла.
- Ходовая гайка из бронзы расположена вне рабочей камеры, что увеличивает ее срок службы.
- Ограничительная гайка на конце шпинделя предохраняет задвижку от чрезмерной нагрузки органа запирания при неправильной настройке электропривода.
- В нержавеющей исполнении боковые и соединительные (корпус-крышка) фланцы задвижек выполнены из углеродистой стали с коррозионной наплавкой уплотнительных поверхностей для защиты от воздействия рабочей среды.



Вид сбоку



Положение «Закрыто»



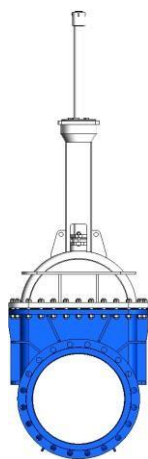
Разрез в положении «Закрыто»

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

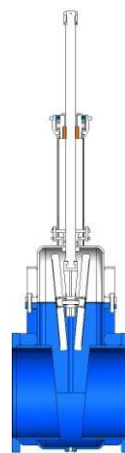
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

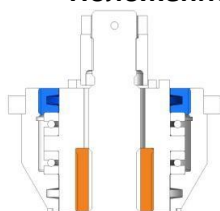
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93



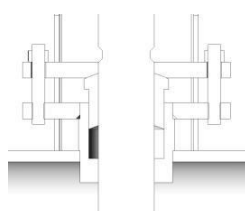
Положение «Открыто»



Разрез в положении «Открыто»



Подшипниковый узел



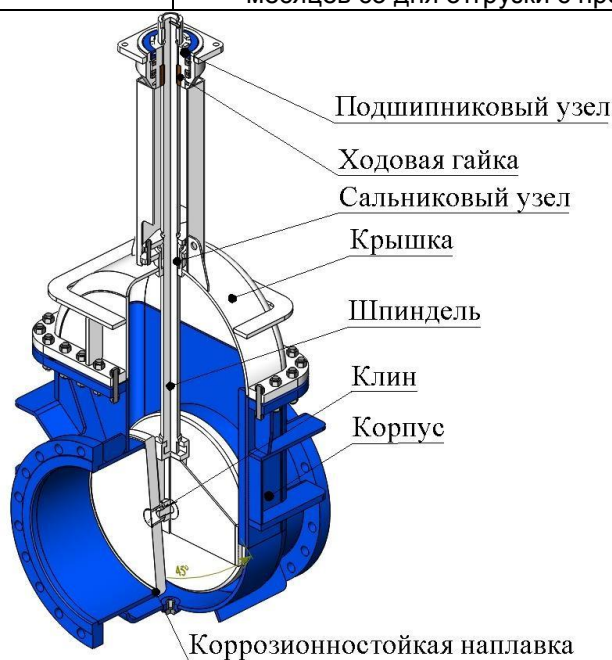
Сальниковый узел

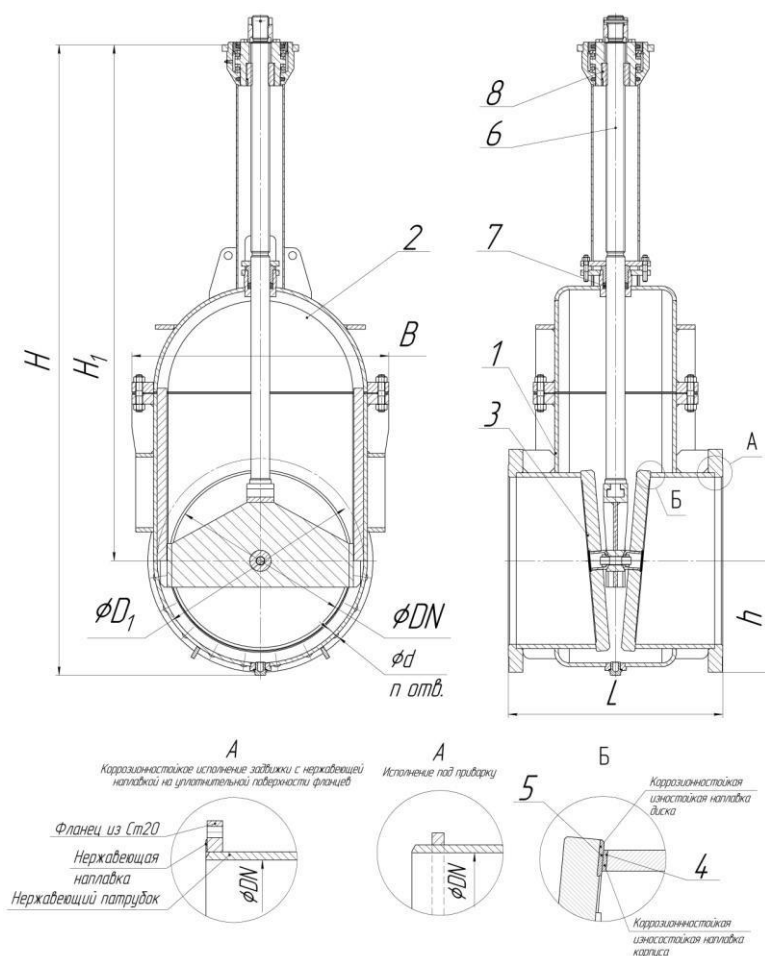


Уплотнение в задвижке

Технические характеристики

Условный проход, DN	150...1200 мм
Номинальное давление, PN	1,6...2,5 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005	A, B, C, D
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 или под приварку
Строительная длина	по ГОСТ 3706-93
Полный средний срок службы, не менее	15 лет
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации исполнения ст 20	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя
Гарантийный срок эксплуатации исполнения ХЛ, нж, нжМ	18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя





Габаритный чертеж

Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»

№	Наименование детали	Материал			
		исп. Ст20	исп. 09Г2С	исп. нж*	исп. нжМ*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10 (АISI 304) 08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2 (АISI 316)
2	Крышка	Ст20	09Г2С	08Х18Н10 (АISI 304) 08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2 (АISI 316)
3	Диск	Ст20	09Г2С	08Х18Н10 (АISI 304) 08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2 (АISI 316)
4	Уплотнение в корпусе	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
5	Уплотнение на диске	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
6	Шпиндель	20Х13 термообр.	14Х17Н2 термообр.	08Х18Н10 (АISI 304) 08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2 (АISI 316)
7	Уплотнение шпинделя**	Сальниковая набивка из ТРГ			
8	Ходовая гайка	БрАЖНМц10-3-1,5			
Крепежные детали		Ст35			
Прокладки***		из листа ТРГ			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		У (-40...+40°C), Т (-10...+50°C)	ХЛ (-60...+40°C)	У (-40...+40°C), Т (-10...+50°C)	
Температура рабочей среды		-40°C...+350°C	-60°C...+250°C	-40°C...+400°C	

* в нержавеющем исполнении оребрение и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление оребрения и фланцев из нержавеющей стали.

** при температуре рабочей среды от -60°C до 250°C применяется сальниковая набивка АП-31.

*** при температуре рабочей среды от -40°C до 150°C применяется прокладки из паронита.

Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** фланцевая (под приварку)
150	1,6	30с41нж 30с541нж 30с941нж 30с550нж 30с950нж	АБ13070-150	875	735	140	350	410	240	22	8	136 (120)
		30с64нж 30с564нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	АБ13072-150	885	735	150	350	430	250	26	8	147 (127)
	2,5	30с41нж 30с541нж 30с941нж 30с550нж 30с950нж	АБ13070-200	1028	860	168	400	465	295	22	12	179 (158)
		30с64нж 30с564нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	АБ13072-200	1040	860	180	400	490	310	26	12	203 (177)
250	1,6	30с41нж 30с541нж 30с941нж 30с550нж 30с950нж	АБ13070-250	1188	985	203	450	535	355	26	12	249 (220)
		30с64нж 30с564нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	АБ13072-300	1255	1030	225	450	580	360	30	12	274 (236)
	2,5	30с41нж 30с541нж 30с941нж 30с550нж 30с950нж	АБ13070-300	1385	1155	230	500	590	410	26	12	341 (305)
		30с64нж 30с564нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	АБ13072-300	1398	1155	243	500	615	430	30	16	374 (326)
350	1,6	30с41нж 30с541нж 30с941нж 30с550нж 30с950нж	АБ13070-350	1540	1280	260	550	650	470	26	16	406 (360)
		30с64нж 30с564нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	АБ13072-350	1555	1280	275	550	680	490	33	16	465 (397)
	2,5	30с41нж 30с541нж 30с941нж 30с550нж 30с950нж	АБ13070-400	1695	1405	290	600	710	525	30	16	481 (419)
		30с64нж 30с564нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	АБ13072-400	1706	1401	313	600	752	550	33	16	523 (447)
500	1,6	30с41нж 30с541нж 30с941нж 30с550нж 30с950нж	АБ13070-500	2010	1655	355	700	840	650	33	20	767 (653)
		30с64нж 30с564нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	АБ13072-500	2050	1685	365	700	860	660	39	20	894 (760)
	2,5	30с41нж 30с541нж 30с941нж 30с550нж 30с950нж	АБ13070-500	2010	1655	355	700	840	650	33	20	767 (653)
		30с64нж 30с564нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	АБ13072-500	2050	1685	365	700	860	660	39	20	894 (760)

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** фланцевая (под приварку)
600	1,6	30с541нж 30с941нж 30с550нж 30с950нж	АБ13070-600	2325	1905	420	800	970	770	39	20	1121 (963)
	2,5	30с564нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	АБ13072-600	2338	1906	432	800	958	770	39	20	1304 (1087)
700	1,6	30с541нж 30с941нж 30с550нж 30с950нж	АБ13070-700	2640	2185	455	900	1040	840	39	24	1443 (1275)
	2,5	30с564нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	АБ13072-700	2665	2185	480	900	1090	875	45	24	1648 (1394)
800	1,6	30с541нж 30с941нж 30с550нж 30с950нж	АБ13070-800	2869	2359	510	1000	1118	950	39	24	1894 (1798)
	2,5	30с564нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	АБ13072-800	2932	2394	538	1000	1174	990	45	24	2465 (2103)
1000	1,6	30с541нж 30с941нж	АБ13070-1000	3598	2970	628	1200	1385	1170	45	28	3807 (3649)
1200	1,6	30с550нж 30с950нж	АБ13070-1200	4295	3552	743	1400	1615	1390	52	32	4931 (4335)

* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815-80.

** масса приведенная в таблице является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

*** по требованию заказчика возможно изготовление нержавеющей исполнения задвижки (табличная фигура не показана).

Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Махов /редук.	Тип присоеди- нения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./загр.	Электропривод		Время откр./загр., мин	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлект- ропривод	AUMA	Тулаэлект- ропривод	AUMA*
150	1,6	+/+	АЧ	F10	90	34	Н-А-11	SA 10.2	1,4	1,5
	2,5	+/+	Б	F14	150	34	Н-Б-03	SA 14.2	1,4	1,5
200	1,6	+/+	Б	F14	160	39	Н-Б-03	SA 14.2	1,6	1,8
	2,5	+/+	Б	F14	250	39	Н-Б-03	SA 14.2	1,6	1,8
250	1,6	+/+	Б	F14	210	47	Н-Б-03	SA 14.2	1,9	1,9
	2,5	+/+	В	F14	280	47	Н-В-03	SA 14.2	2,0	1,9
300	1,6	+/+	В	F14	300	55	Н-В-03	SA 14.2	2,2	2,5
	2,5	+/+	В	F16	450	55	Н-В-03	SA 16.2	2,2	2,5
350	1,6	+/+	В	F14	350	45	Н-В-03	SA 14.2	1,8	2,0
	2,5	+/+	В	F16	500	45	Н-В-03	SA 16.2	1,8	2,0
400	1,6	+/+	В	F16	680	56	Н-В-03	SA 16.2	2,3	2,5
	2,5	-/+	В	F25	783	56	Н-В-16	GST 25.2+SA 14.2	2,3	2,5
500	1,6	-/+	В	F25	770	62	Н-В-16	GST 25.2+SA 14.2	2,6	3,0
	2,5	-/+	Г	F30	1440	62	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	3,1	3,0
600	1,6	-/+	Г	F30	1350	79	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	3,8	3,4
	2,5	-/+	Г	F30	1940	79	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	3,8	3,4
700	1,6	-/+	Г	F30	2400	77	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	3,9	3,5
	2,5	-/+	Г	F30	2500	77	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	3,9	3,5
800	1,6	-/+	Г	F30	2490	80	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	4,0	3,6
	2,5	-/+	Д	F35	4900	80	Н-Д-15	GST 35.2+SA 16.2	8,0	7,3
1000	1,6	-/+	Д	F40	6480	83	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2	8,3	7,5
1200	1,6	-/+	Д	F40	10000	100	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2	10,0	9,1

* расчет времени открытия и закрытия с приводом AUMA приведен для 11, 22, 45 об/мин кулачковой втулки.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93